**Specyfikacja**

**istotnych warunków zamówienia dostawy artykułów spożywczych wg słownika zamówień publicznych (CPV) grupy 032 (warzywa i owoce) do OOW w Koronowie**

**- dostawy minimum dwa razy w tygodniu, do godziny 1000 po wcześniejszym zamówieniu telefonicznym lub poczta elektroniczną,**

**- odbiór towaru będzie odbywał się na zasadach określonych w Dobrej Praktyce Higienicznej,**

**- dostawa na koszt Sprzedającego,**

**-zamawiający dopuszcza inne niż wymienione w specyfikacji produkty ale nie gorsze jakościowo niż wymienione oraz inną gramaturę oferowanych przez sprzedawcę produktów.**

**Wszelkie pytania prosimy kierować do intendentki P. Sylwia Manys tel. 664581019**

**uśredniona ilość asortymentu przewidzianego do zakupu w okresie od**

**01.02.2024r. do 31.01.2025r. w Okręgowym Ośrodku Wychowawczym w Koronowie**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Jm** | **Ilość** | **Cena**  **Netto jednostkowa** | **Cena**  **Brutto**  **jednostkowa** | **Wartość**  **netto** | **Wartość**  **brutto** | **Uwagi** |
| 1. | ANANAS | SZT | 2 |  |  |  |  |  |
| 2. | ARBUZ | KG | 43 |  |  |  |  |  |
| 3. | BANANY | KG | 365 |  |  |  |  |  |
| 4. | CYTRYNY | KG | 72 |  |  |  |  |  |
| 5. | CZEREŚNIE | KG | 1 |  |  |  |  |  |
| 6. | GREJPFRUT | KG | 1 |  |  |  |  |  |
| 7. | GRUSZKI | KG | 78 |  |  |  |  |  |
| 8. | JABŁKA | KG | 489 |  |  |  |  |  |
| 9. | KIWI | KG | 261 |  |  |  |  |  |
| 10. | MANDARYNKI | KG | 20 |  |  |  |  |  |
| 11. | MELON | SZT. | 1 |  |  |  |  |  |
| 12. | NEKTARYNKI | KG | 34 |  |  |  |  |  |
| 13. | POMARAŃCZE | KG | 47 |  |  |  |  |  |
| 14. | PORZECZKI CZARNE | KG | 1 |  |  |  |  |  |
| 15. | PORZECZKI CZERWONE | KG | 1 |  |  |  |  |  |
| 16. | ŚLIWKI | KG | 5 |  |  |  |  |  |
| 17. | TRUSKAWKI | KG | 33 |  |  |  |  |  |
| 18. | WINOGRONO BIAŁE | KG | 1 |  |  |  |  |  |
| 19. | WINOGRONO CIEMNE | KG | 1 |  |  |  |  |  |
| 20. | WIŚNIE | KG | 5 |  |  |  |  |  |
| 21. | BORÓWKI | KG | 1 |  |  |  |  |  |
| 22. | BOTWINA | SZT. | 1 |  |  |  |  |  |
| 23. | BROKUŁA | SZT. | 8 |  |  |  |  |  |
| 24. | BRUKIEW | KG | 1 |  |  |  |  |  |
| 25. | BRUKSELKA | KG | 1 |  |  |  |  |  |
| 26. | BURAKI | KG | 220 |  |  |  |  |  |
| 27. | CEBULA BIAŁA | KG | 158 |  |  |  |  |  |
| 28. | CEBULA CZERWONA | KG | 7 |  |  |  |  |  |
| 29. | CEBULA ZE SZCZYPIORKIEM | PĘCZEK | 1 |  |  |  |  |  |
| 30. | CZOSNEK | SZT. | 53 |  |  |  |  |  |
| 31. | CUKINIA | KG | 1 |  |  |  |  |  |
| 32. | DYNIA | KG | 1 |  |  |  |  |  |
| 33. | FASOLA SZPARAGOWA | KG | 1 |  |  |  |  |  |
| 34. | KALAFIOR | SZT. | 1 |  |  |  |  |  |
| 35. | KALAREPA | SZT. | 1 |  |  |  |  |  |
| 36. | KAPUSTA BIAŁA | KG | 140 |  |  |  |  |  |
| 37. | KAPUSTA PEKIŃSKA | KG | 35 |  |  |  |  |  |
| 38. | KAPUSTA WŁOSKA | KG | 1 |  |  |  |  |  |
| 39. | KAPUSTA BIAŁA MŁODA | SZT. | 67 |  |  |  |  |  |
| 40. | KAPUSTA CZERWONA | KG | 56 |  |  |  |  |  |
| 41. | KAPUSTA KWASZONA | KG | 243 |  |  |  |  |  |
| 42. | KOPEREK | PĘCZEK | 224 |  |  |  |  |  |
| 43. | KABACZEK | KG | 1 |  |  |  |  |  |
| 44. | MARCHEW | KG | 255 |  |  |  |  |  |
| 45. | OGÓREK KISZONY | KG | 186 |  |  |  |  |  |
| 46. | OGÓREK ŚWIEŻY | KG | 150 |  |  |  |  |  |
| 47. | ORZECHY LASKOWE | KG | 1 |  |  |  |  |  |
| 48. | ORZECHY WŁOSKIE | KG | 1 |  |  |  |  |  |
| 49. | PAPRYKA CZERWONA  LUB ŻÓŁTA | KG | 115 |  |  |  |  |  |
| 50. | PAPRYKA ZIELONA | KG | 2 |  |  |  |  |  |
| 51. | PIECZARKI | KG | 10 |  |  |  |  |  |
| 52. | PIETRUSZKA | KG | 43 |  |  |  |  |  |
| 53. | PIETRUSZKA NAĆ | PĘCZEK | 209 |  |  |  |  |  |
| 54. | POMIDOR | KG | 176 |  |  |  |  |  |
| 55. | POMIDOR MALINOWY | KG | 7 |  |  |  |  |  |
| 56. | POMIDOR KOKTAJLOWY | KG | 1 |  |  |  |  |  |
| 57. | POR | KG | 21 |  |  |  |  |  |
| 58. | RZODKIEWKI | PĘCZEK | 416 |  |  |  |  |  |
| 59. | SAŁATA ZIELONA | SZT. | 175 |  |  |  |  |  |
| 60. | SAŁATA LODOWA | SZT. | 1 |  |  |  |  |  |
| 61. | SELER | KG | 29 |  |  |  |  |  |
| 62 | SELER NACIOWY | SZT | 1 |  |  |  |  |  |
| 63. | SZCZYPIOR | SZT. | 466 |  |  |  |  |  |
| 64. | ZIEMNIAK MŁODY | KG | 1395 |  |  |  |  |  |
| 65. | ZIEMNIAK | KG | 2205 |  |  |  |  |  |
| 66. | WŁOSZCZYZNA | PĘCZEK | 10 |  |  |  |  |  |
|  | RAZEM |  |  |  |  |  |  |  |

WARTOŚĆ NETTO (słownie złotych):………………………………………………………………………………………………..

WARTOŚĆ BRUTTO (słownie złotych):……………………………………………………………………………………………..

Podpis oferenta

RW/RŻ